

REGELTEX



GUANTES FLEX & GRIP®

Los guantes aislantes composites FLEX & GRIP® asocian altas prestaciones dieléctricas y elevadas resistencias mecánicas, y no requieren la utilización de sobreguantes de cuero.

Primer fabricante mundial que propone una gama completa de guantes aislantes composites, REGELTEX ha desarrollado la gama FLEX & GRIP® teniendo en cuenta las expectativas de los usuarios:

- la formulación del revestimiento exterior ofrece un "agarre" eficaz, incluso en utilización en un entorno húmedo,
- el suministro sistemático de un par de bajoguantes mitones de algodón para limitar los efectos de la transpiración manteniendo la destreza de los dedos. Esta solución facilita la limpieza y el secado de los guantes aislantes limitando los problemas de higiene derivados de la humedad residual,
- el seguimiento de la calidad: en conformidad con las normas, REGELTEX ha adquirido los equipos para la validación de cada lote de producción y, de este modo, asegurar al usuario que se alcanzan los niveles de resistencias mecánicas (abrasión, corte, desgarró y perforación).

Características generales

- Longitud: 41 cm (± 15 mm)
- Categorías: RC (ácido, aceite, ozono y muy bajas temperaturas)
- Disponible en 5 tallas: 8 – 9 – 10 – 11 – 12
- Cada par se entrega con unas instrucciones de utilización y un par de mitones de algodón en una bolsa de embalaje que responde al código de color definido por la norma para cada clase.

Exigencias eléctricas (ensayo de serie y en muestra en corriente alterna)

Designación	Grosos en mm*	Tensión máx. de utilización	Tensión de prueba	Tensión de resistencia
FLEX & GRIP® BT/LV	2.1	1 000	5 000	10 000
FLEX & GRIP® Clase 1	2.5	7 500	10 000	20 000
FLEX & GRIP® Clase 2	2.9	17 000	20 000	30 000
FLEX & GRIP® Clase 3	3.1	26 500	30 000	40 000
FLEX & GRIP® Clase 4	3.6	36 000	40 000	50 000

1/ En la elección de una clase, es importante definir la tensión nominal de la red que no debe ser superior a la tensión máxima de utilización. Para las redes polifásicas, la tensión nominal de la red es la tensión entre fases.

2/ La tensión de prueba es la tensión aplicada a los guantes durante las pruebas individuales de serie

3/ La tensión de resistencia es la tensión aplicada durante las pruebas de validación después de un acondicionamiento de los guantes durante 16 horas en el agua y después de una prueba de 3 minutos a la tensión de prueba.

*la obtención de la o las categorías permite un sobreespesor de 0,6 mm

Significado de las letras de categorías : R = Resistencia al ácido, al ozono y al aceite – C = Resistencia a las temperaturas muy bajas

REGELTEX Especialista en guantes aislantes para trabajos bajo tensión

Exigencias de envejecimiento (prueba por toma de muestra)

Acondicionamiento de los guantes en una estufa a $70 \pm 2^\circ\text{C}$ durante 168 horas :

- Los valores de alargamiento a la ruptura deben ser por lo menos iguales en un 80% a los de los guantes no acondicionados.
- La remanencia no debe exceder el 15%.
- Los guantes deben superar la prueba a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia

Exigencias térmicas (prueba por toma de muestra)

① *Resistencia a las bajas temperaturas :*
acondicionamiento de los guantes durante 1 hora a $-25 \pm 3^\circ\text{C}$

Las pruebas son satisfactorias no es visible ningún desgarramiento, ruptura o resquebrajadura después del plegado a nivel de la muñeca y si los guantes pasan con éxito las pruebas a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia.

② *Prueba de no propagación de llamas :*
aplicación de una llama durante 10 s en el extremo de un dedo. La prueba es satisfactoria si al cabo de 55 s, la llama no ha alcanzado la marca situada a 55 mm en el otro extremo.

Exigencias mecánicas (prueba por toma de muestra)

- Resistencia media a la tracción : $\geq 16\text{ MPa}$
- Alargamiento medio a la ruptura : $\geq 600\%$
- Remanencia de alargamiento : $\leq 15\%$

Las pruebas complementarias y los niveles de rendimiento a obtener son los siguientes :

- Resistencia a la abrasión : $\leq 0.05\text{ mg/t}$ (ningún equivalencia nivel según EN-388)
- Resistencia al corte : > 2.5 (equivalencia nivel 2 según EN 388)
- Resistencia al desgarramiento : $> 25\text{ N}$ (equivalencia nivel 2 según EN 388)
- Resistencia a la perforación : $> 60\text{ N}$ (equivalencia nivel 2 según EN 388)

Propiedades especiales (prueba por toma de muestra)

① *Resistencia al ácido :*

acondicionamiento de los guantes por inmersión durante 8h a $23 \pm 2^\circ\text{C}$ en una solución de ácido sulfúrico a 32° Baumé

- Los valores de resistencia a la tracción y de alargamiento a la ruptura deben ser por lo menos iguales en un 75% a los de los guantes no acondicionados.
- Los guantes deben superar la prueba a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia.

② *Resistencia al aceite :*

acondicionamiento por inmersión en el aceite (líquido 102) durante 24 h a $70 \pm 2^\circ\text{C}$

- Los valores de resistencia a la tracción y de alargamiento a la ruptura deben ser por lo menos iguales en un 50% a los de los guantes no acondicionados.
- Los guantes deben superar la prueba a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia.

③ *Resistencia al ozono :*

acondicionamiento de los guantes en un recinto durante 3 h a $40 \pm 2^\circ\text{C}$ y a una concentración de ozono de 1 mg/m^3

- Los guantes no deben presentar ninguna resquebrajadura
- Los guantes deben superar la prueba a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia.

④ *Resistencia a muy bajas temperaturas :*

acondicionamiento de los guantes durante 24 horas a $-40 \pm 3^\circ\text{C}$
Las pruebas son satisfactorias no es visible ningún desgarramiento, ruptura o resquebrajadura después del plegado a nivel de la muñeca y si los guantes pasan con éxito las pruebas a la tensión de prueba y a la tensión de resistencia.

Embalaje

Cada par de guantes está acondicionado en un sobre opaco de color diferente en función de la clase de protección. En el embalaje están anotados : la clase, el tamaño, las categorías, el tipo de punzo, la longitud, la fecha de la prueba, el número de lote de fabricación así como el número de lote de validación.

Marcación

